

## CV

|                |                              |
|----------------|------------------------------|
| Ime i prezime  | Vlastimir (Ostoja) Pejić     |
| Datum rođenja  | 11. avgust 1966 god.         |
| Mjesto rođenja | Doboj, Republika Srpska, BiH |

### Obrazovanje

| Stepen   | Institucija   | Datum |
|--|---|-------|
| Doktor tehničkih nauka iz oblasti mašinskog inženjerstva | Univerzitet u Novom Sadu, Fakultet tehničkih nauka u Novom Sadu | 2016  |
| Magistar tehničkih nauka iz oblasti mašinstva            | Univerzitet u Novom Sadu, Fakultet tehničkih nauka u Novom Sadu | 2007  |
| Diplomirani mašinski inženjer                            | Univerzitet u Novom Sadu, Fakultet tehničkih nauka u Novom Sadu | 1992  |

### Akadska karijera

|                       | Datum izbora |
|-----------------------|--------------|
| Asistent              | 1992         |
| Viši asistent         | 2007         |
| Profesor visoke škole | 2016         |
| Docent                | 2020         |
| Vanredni profesor     |              |
| Redovni profesor      |              |

### Radovi:

| M22-Rad u istaknutom međunarodnom časopisu   | Broj | 1 |
|--|------|---|
| 1. Sekulić M., <b>Pejić V.</b> , Brezočnik M., Gostimirović M., Hadžistević M.: Prediction of surface roughness in the ball-end milling process using Response Surface Methodology, Genetic Algorithms, and Grey Wolf Optimizer Algorithm, Advances in Production Engineering and Management, 2018, Vol. 13, No 1, pp. 18-30, ISSN 1854-6250 |      |   |

| M23-Rad u međunarodnom časopisu  | Broj | 1 |
|--|------|---|
| 1. Sekulić M., Hadžistević M., Gostimirović M., Turisova R., <b>Pejić V.</b> : Influence of material properties on the machinability in face milling, Materiali in tehnologije, 2012, Vol. 46, No. 6, pp. 601-606, ISSN:1580-2949 (Materials Science, Multidisciplinary, 189/241, IF 2012=0,804) |      |   |

| M33-Saopštenje sa međunarodnog skupa štampano u celini  | Broj | 8 |
|---|------|---|
| 1. SOVILJ B., <b>PEJIĆ V.</b> , KOVAČ P.:Trvanlivost jednozubej povlakovanej odvalovacej frazy, funkcia rezných pomerov, 8-TH International Conference Tools '92, Bratislava-ČSFR, 1992., pp.23-28  |      |   |
| 2. SOVILJ B., SEKULIĆ S, <b>PEJIĆ V.</b> : The wear criterion of the cutting tool elements by hob milling tool, INTERTRIBO '93, Bratislava, Slovakia, 1993., pp 62-69   |      |   |
| 3. TODIĆ, V., GOJKOVIĆ, D., <b>PEJIĆ, V.</b> : Automatization of the profile disc cutter design for the shafts of helical pumps production, International Computer Science Conference micro CAD '96, Miskolc-Egyetemvaros, 1996, pp. 63-67, |      |   |

4. I. Sovilj-Nikic, B. Sovilj, M. Brezocnik, S. Sovilj-Nikic, **V. Pejic**: Analysis of influence of gear hob geometric parameters on the tool life using genetic algorithm, The International Exhibition & Conference on Tribology – ROTRIB '07, Bucharest, Romania, 2007.
5. SOVILJ-NIKIC I, SOVILJ B., BREZOCNIK M., SOVILJ-NIKIC S., **PEJIC V.**: Analysis of Possibility to Apply Genetic Algorithm in Design and Construction of Gear Hob, 12<sup>th</sup> International Conference on Tools, Miskolc, Hungary, 2007.
6. SOVILJ B., SOVILJ-NIKIĆ I., GAJIĆ V., KOVAČ P., **PEJIĆ V.**, SOVILJ-NIKIĆ S., GYULA V.: The parameters of gear teeth surface topography machined by coated and uncoated model hob milling tools, The 7<sup>th</sup> International Symposium KOD 2012, Hungary, 2012.,
7. Sekulic M., Gostimirovic M., Hadzistevic M., **Pejic V.**: Modeling Of Cutting Forces In Ball-End Milling Using Response Surface Methodology And Genetic Algorithm, 21st International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2018, Karlovy Vary, Czech Republic, 2018, pp.9-12,
8. Gostimirovic M., Rodic D., Kovac P., Sekulic M., **Pejic V.**: An optimal energy control strategy for electrical discharge machining, 37 International Conference of Production Engineering - ICPE-S., Kragujevac; 2018, str. 91-94, ISBN: 978-86-6335-057-1.

|   |             |          |
|---|-------------|----------|
| <b>M34-Saopštenje sa međunarodnog skupa štampano u izvodu</b> | <b>Broj</b> | <b>1</b> |
|---|-------------|----------|

- |   |             |          |
|---|-------------|----------|
| <b>M34-Saopštenje sa međunarodnog skupa štampano u izvodu</b>   | <b>Broj</b> | <b>1</b> |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>PEJIĆ V.</b>, SOVILJ B., TADIĆ B., NEDIĆ B.: Determination Of Correlative Relations Between The Cutting Parameters In Machining Of Cylindrical Gears By Hob Milling With Model Tools With TiN Coatings, Tribology in Industry, No.2, Kragujevac, 1993., pp. 46-53</li> </ol> |             |          |

|   |             |          |
|---|-------------|----------|
| <b>M51-Rad u vrhunskom časopisu nacionalnog značaja</b> | <b>Broj</b> | <b>2</b> |
|---|-------------|----------|

- |  |             |          |
|--|-------------|----------|
| <b>M51-Rad u vrhunskom časopisu nacionalnog značaja</b>  | <b>Broj</b> | <b>2</b> |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>PEJIĆ V.</b>, SOVILJ B., TADIĆ B., NEDIĆ B.: Utvrđivanje korelacionih veza parametara rezanja pri obradi cilindričnih zupčanika odvalnim glodanjem modelskim alatima od brzoreznog čelika sa prevlakom TiN, Tribologija u industriji, br.3, Kragujevac, 1993., str. 101-105</li> <li>2. SOVILJ-NIKIC I, SOVILJ B., BREZOCNIK M., SOVILJ-NIKIC S., <b>PEJIC V.</b>: Analysis of Possibility to Apply Genetic Algorithm in Design and Construction of Gear Hob,, Acta Tribologica, Volume 17, (2009), p-ISSN 1220-8434, e-ISSN 2069-4601</li> </ol> |             |          |

|  |             |          |
|--|-------------|----------|
| <b>M52-Rad u istaknutom nacionalnom časopisu</b> | <b>Broj</b> | <b>7</b> |
|--|-------------|----------|

- |  |             |          |
|--|-------------|----------|
| <b>M52-Rad u istaknutom nacionalnom časopisu</b>   | <b>Broj</b> | <b>7</b> |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SOVILJ B., NIKIĆ Z., <b>PEJIĆ V.</b> i dr.: Definisane koeficijente u izrazima za brzinu rezanja i postojanost pri obradi čelika sa oslojenim i neoslojenim vretenastim glodalima, Zbornik radova Instituta za proizvodno mašinstvo, br.9, Novi Sad, 1992., str. 123-134</li> <li>2. SOVILJ B., VUKELJIĆ M., <b>PEJIĆ V.</b>, i dr.: Određivanje funkcije postojanosti jednozubog odvalnog glodala u zavisnosti od režima rezanja, Zbornik radova instituta za proizvodno mašinstvo, broj 9, Novi Sad, str. 135-144, 1992. god.</li> <li>3. <b>PEJIĆ V.</b>, SOVILJ B.: Korelacija između maksimalne visine neravnina i srednjeg aritmetičkog odstupanja profila od srednje linije obrađene površine pri odvalnom glodanju, Zbornik radova Instituta za proizvodno mašinstvo, br.10, Novi Sad, 1993., str. 119-127</li> <li>4. Mišić B, Šljivić M, <b>PEJIĆ V.</b> Identifikacija naponskog stanja kod obrade cijevnih izradaka, Journal for Technology of Plasticity, Novi Sad, 2008;33(1-2): str. 49-61.</li> <li>5. SOVILJ-NIKIC I, SOVILJ B., BREZOCNIK M., SOVILJ-NIKIC S., <b>PEJIC V.</b>: Analysis of Possibility to Apply Genetic Algorithm in Design and Construction of Gear Hob,, Acta Tribologica, Volume 17, (2009), p-ISSN 1220-8434, e-ISSN 2069-4601</li> <li>6. Sekulic M., Gostimirovic M., Jurković Z. Spaić O., <b>Pejic V.</b>: Optimization of machining parameters in ball-end milling using Taguchi method, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology Vol. 19, No. 1, 2015., p.p. 17-20.</li> <li>7. <b>Pejic, V.</b>, Sekulic, M., Jokanovic, S., Kovac, P., Gostimirovic, M.: Modeling of cutting forces in ball-end milling process of hard (hardened) steel by using response surface methodology, Journal of Production Engineering, Vol. 20 (2017), Number 2, pp.17-20</li> </ol> |             |          |

1. SOVILj B., VUKELJIĆ M. JUGOVIĆ V., **PEJIĆ V.**, KUŠLAKOVIĆ J., SEKULIĆ M.: Uticaj parametara režima rezanja na postojanost oslojenih odvalnih glodala u modelskim uslovima, YUTRIB'91, Prva jugoslovenska konferencija o tribologiji sa međunarodnim učešćem, Kragujevac, 1991., str. 221-226
2. **PEJIĆ V.**, SOVILj B.: Utvrđivanje korelacionih veza parametara rezanja u obradi cilindričnih zupčanika odvalnim glodanjem, 24. Savetovanje proizvodnog mašinstva, Novi Sad, 1992., str. 2/57-2/68
3. **PEJIĆ V.**, SOVILj B., TADIĆ B., NEDIĆ B.: Utvrđivanje korelacionih veza parametara rezanja pri obradi cilindričnih zupčanika odvalnim glodanjem modelskim alatima sa prevlakom TiN, JUTRIB'93, Treća jugoslovenska konferencija o tribologiji, Kragujevac, 1993
4. **PEJIĆ V.**, SOVILj B.: Korelacija između maksimalne visine neravnina i srednjeg aritmetičkog odstupanja profila od srednje linije obrađene površine pri odvalnom glodanju cilindričnih zupčanika sa prevlakom TiN, Međunarodni skup TM'93, Kruševac-Vrnjačka Banja, oktobar 1993., str 304-309
5. SOVILj B., **PEJIĆ V.**, PRAPOTNIK B.: Utvrđivanje korelacija između maksimalne visine neravnina i srednje aritmetičke hrapavosti obrađene površine pri odvalnom glodanju sa oslojenim i neoslojenim modelskim alatima, V Međunarodna naučna-stručna konferencija MMA94, Novi Sad, 8-9.06.1994., str. 785-794
6. TODIĆ, V., BANJAC, D., GOJKOVIĆ, D., **PEJIĆ, V.**: Podloge za uvođenje fleksibilnih automatizovanih tehnoloških struktura u proizvodnju elektromotora, Zbornik radova 25. savetovanja proizvodnog mašinstva Jugoslavije sa međunarodnim učešćem, Beograd, 1994. str. 671-678,
7. **PEJIĆ V.**, STEVIĆ M., SOVILj B.: Koncept sistema za automatizovano projektovanje profilnih noževa, XX JUPITER konferencija, 7. jugoslovenski simpozijum CAD/CAM, Beograd, 1994., str. 7-12
8. PRAPOTNIK B., BARTOL T., SOVILj B., **PEJIĆ V.**: Uvođenje računarom poduprtog konstruisanja alata, CAD forum 95, Novi Sad, 1995., str. 209-216
9. **PEJIĆ V.**, SOVILj B., PRAPOTNIK B., BARTOL T.: Izbor profilnog noža pomoću ekspertnog sistema kao prilog razvoju sistema za automatizovano projektovanje profilnih noževa, CAD forum 95, Novi Sad, 1995, str. 285-292
10. RODIĆ M., **PEJIĆ V.**, STEVIĆ M.: Klasifikacija, unifikacija i tipizacija eksperimenta, XXII Jugoslovenski simpozijum za operaciona istraživanja, Zbornik radova, str. 285-288, Donji Milanovac, 1995
11. STEVIĆ M., SEKULIĆ S., SOVILj B., **PEJIĆ V.**: Uporedna ispitivanja habanja vretenastih glodala bez i sa prevlakom TiN, Zbornik radova Instituta za proizvodno mašinstvo, br.11, Novi Sad, 1995., str. 7
12. BANJAC D., GOJKOVIĆ D., **PEJIĆ V.**: Istraživanje i razvoj konstrukcije kružnog samoobrtog noža, 26. Savetovanje proizvodnog mašinstva, Budva, 1996., str. 7
13. SOVILj B., BORENOVIĆ M., DRAGIČEVIĆ P., SOVILj-NIKIĆ I., **PEJIĆ V.**: Projektovanje i konstrukcija kružnog zupčastog noža u programskom sistemu CATIA V5, IX Međunarodna naučna-stručna konferencija MMA2006, Novi Sad, 2006., str. 75-76
14. TABAKOVIĆ S., ZELJKOVIĆ M., GATALO R., **PEJIĆ V.**: Prilog analizi i verifikaciji postprocesora savremenih CAM programskih sistema, IX Međunarodna naučna-stručna konferencija MMA2006, Novi Sad, 2006., str. 127-128
15. MIŠIĆ B., MANDIĆ V., **PEJIĆ V.**: Primjena FEM simulacije u procjeni kvaliteta cijevnih izradaka, II Međunarodno savjetovanje IPOM 2006, Teslić, 2006., str. 91-94
16. MIŠIĆ B., **PEJIĆ V.**, MANDIĆ V.: Uticaj kontaktnog trenja na pojavu defekata pri oblikovanju cijevnih priprema, 31. Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije i Crne Gore sa međunarodnim učešćem, Kragujevac, 2006, str. 207-212
17. **PEJIĆ V.**, ZELJKOVIĆ M., JOKANOVIĆ S., TABAKOVIĆ S.: Postprocesiranje NC podataka u okviru savremenih CAD/CAM sistema, VIII Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektrotehnike, mašinstva i informatike DEMI 2007, Banja Luka, 2007. str. 175-180

18. **PEJIĆ V.**, MILIKIĆ D., SOVILj B.: Trend razvoja novih materijala za alate za obradu rezanjem, VIII Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektrotehnike, mašinstva i informatike DEMI 2007, Banja Luka, 2007. str. 315-320
19. **PEJIĆ V.**, SOVILj B., MIŠIĆ B.: Alati za obradu rezanjem u integraciji CAD/CAM i CNC, 33. JUPITER konferencija, 20. simpozijum CAD/CAM, Zlatibor, 2007., str. 2.18-2.22
20. MIKIĆ D., ALIHODŽIĆ A., MILEKIĆ M., **PEJIĆ V.**: Problematika automatizacije upravljanja kvalitetom na nivou preduzeća, 33. JUPITER konferencija, 13. simpozijum MENADŽMENT KVALITETOM, Zlatibor, 2007., str. 5.34-5.38
21. MILEKIĆ M., **PEJIĆ V.**: Značaj korišćenja alata upravljanja kvalitetom kod činjeničnog pristupa u donošenju odluka, 5. Naučno-stručni skup sa međunarodnim učešćem KVALITET 2007, Neum, 2007., str. 121-126
22. JUSUFRANIĆ I., MIŠIĆ B., **PEJIĆ V.**: Ekološki aspekti javnog gradskog prevoza putnika, I Konferencija NOVI HORIZONTI SAOBRAĆAJA I KOMUNIKACIJA 2007, Saobraćajni fakultet u Doboju, Teslić, 2007., str. 355-359
23. **PEJIĆ V.**, MIŠIĆ B.: Savremene metode u optimizaciji obradnih procesa, 32. Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije sa međunarodnim učešćem, Novi Sad, 2008, str.73-76
24. MIŠIĆ B., ALIHODŽIĆ A., ĐURIČIĆ R., **PEJIĆ V.**: Razvoj kočionog sistema u funkciji poboljšanja bezbjednosti saobraćaja, I Savjetovnje sa međunarodnim učešćem „TRANSPORT I SAVREMENI USLOVI POSLOVANJA“, Travnik, 2010., str.317-324
25. **PEJIĆ V.**, PETKOVIĆ Z., MIŠIĆ B.: Koncept sistema za određivanje parametara režima rezanja zasnovanog na WEB – tehnologijama, 37. JUPITER konferencija, 33 simpozijum NU-ROBOTI-FTS, Beograd, 2011., str. 3.115-3.120
26. SEKULIC M., **PEJIC V.**, KOVAC P., GOSTIMIROVIC M.,SAVKOVIC B.: Optimization of cutting parameters based on material removal rate in ball-end milling process, IX Conferencia cientifica internacional de ingenieria mecanica, COMEC 2016, Universitas Magdeburg, 2016.
27. Sekulić, M., **Pejić, V.**, Kovač, P., Gostimirović, M., Savković, B.: Modelovanje i optimizacija procesa obrade rezanjem, Konferencija sa međunarodnim učešćem: Primena novih tehnologija i ideja u školskom inženjerskom obrazovanju, Požega, 2017., pp. 129-137,
28. Jokanović, S., **Pejić, V.**, Borojević, S.: STEP MODEL OF MACHINING FEATURES OF SWEEP TYPE, 13th International scientific conference Novi Sad, Serbia, 2018, pp.169-174

M70- Odbranjena doktorska disertacija

Broj

1

1. **PEJIĆ V.**: Modelovanje i optimizacija procesa glodanja vretenastim glodalima, Doktorska disertacija, Fakultet tehničkih nauka, Novi Sad, 2016.